



**YOUR SOLUTION PARTNER FOR
COIL PROCESSING LINES**

 /timkomakine
 /timkomakine
 /timkomakine
 /timkomakine
 /timkomakine

www.timkomakine.com





TIMKO, manufacturer of coil Processing Line . Over the years, significant improvements have been made in the area of sheet metal processing. TIMKO offers wide variety of products to the steel service centers, transformer industry, pipe and tube manufacturers, roll forming, welding, stamping, and strip processing. TIMKO has over 30 combined years of experienced in-house personnel, skilled in design, expert on manufacturing, precision machinery assembly, international sales, marketing and service. Today, TIMKO has supervised over 500 pieces of equipment and over 100 lines to customer in twelve countries. TIMKO product range includes;

- SLITTING LINES
- COIL PACKAGING LINES
- CUT-TO-LENGTH LINES
- MULTI-CUT BLANKING LINES
- PRESS FEEDING LINES
- METAL ROLLFORMING AND WELDING LINES
- FLEXIBLE PRODUCTION LINES
- ERW & SAW PIPE LINES
- COIL LIFT AND ROTATING SYSTEM
- ADJUSTABLE PLATE PALLET LIFTING APPARATUS
- CUSTOM DESIGNED SPECIAL PURPOSE EQUIPMENT



TIMKO - производитель технологических линий обработки рулонного металла, за прошедшие годы также значительно усовершенствовавшая процесс обработки листового металла. TIMKO предлагает широкий ассортимент продукции сервисным центрам по производству стали, производителям трансформаторов, труб, предприятиям, занимающимся формовкой рулонов, сваркой, штамповкой и обработкой полос листового металла. Персонал TIMKO имеет более чем 30-летний опыт работы, это квалифицированные специалисты в области проектирования, производства, сборки высокоточного оборудования, международных продаж, маркетинга и обслуживания. Сегодня TIMKO контролирует более 500 единиц оборудования и более 100 линий для клиентов в двенадцати странах мира.



Ассортимент продукции TIMKO включает в себя:

- ЛИНИИ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ
- ЛИНИИ УПАКОВКИ В РУЛОНЫ
- ЛИНИИ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ
- МНОГООПЕРАЦИОННЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ЛИНИИ
- ЛИНИИ ПОДАЧИ ПРЕССОВ
- ЛИНИИ ПРОФИЛИРОВАНИЯ И СВАРКИ МЕТАЛЛА
- ГИБКИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ
- ЛИНИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ И ТРУБ ЭЛЕКТРОШЛАКОВОЙ СВАРКИ
- ПОДЪЕМНО- ПОВОРОТНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ РУЛОНОВ
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДЪЕМА ПОДДОНОВ РЕГУЛИРУЕМОЙ ПЛИТЫ
- СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПО ЗАКАЗУ



SLITTING LINES

Slitting involves selecting a master coil of a given width and passing it through circular knives separated by spacers. The knives act as rotary shear, slitting the coil to a desired width. After the material passes through the knives and has been slit, each strap is recoiled separately.

Material Types	Coil Rolled, Hot Rolled, Galvanized Steel, Non-Ferrous Alloys, Stainless Steel, Pre- Painted Steel
Max. Weight of Coil	Up To 40 Tons
Thickness Range	0,30 - 16,00 mm
Max. Width Coil	2.000 mm



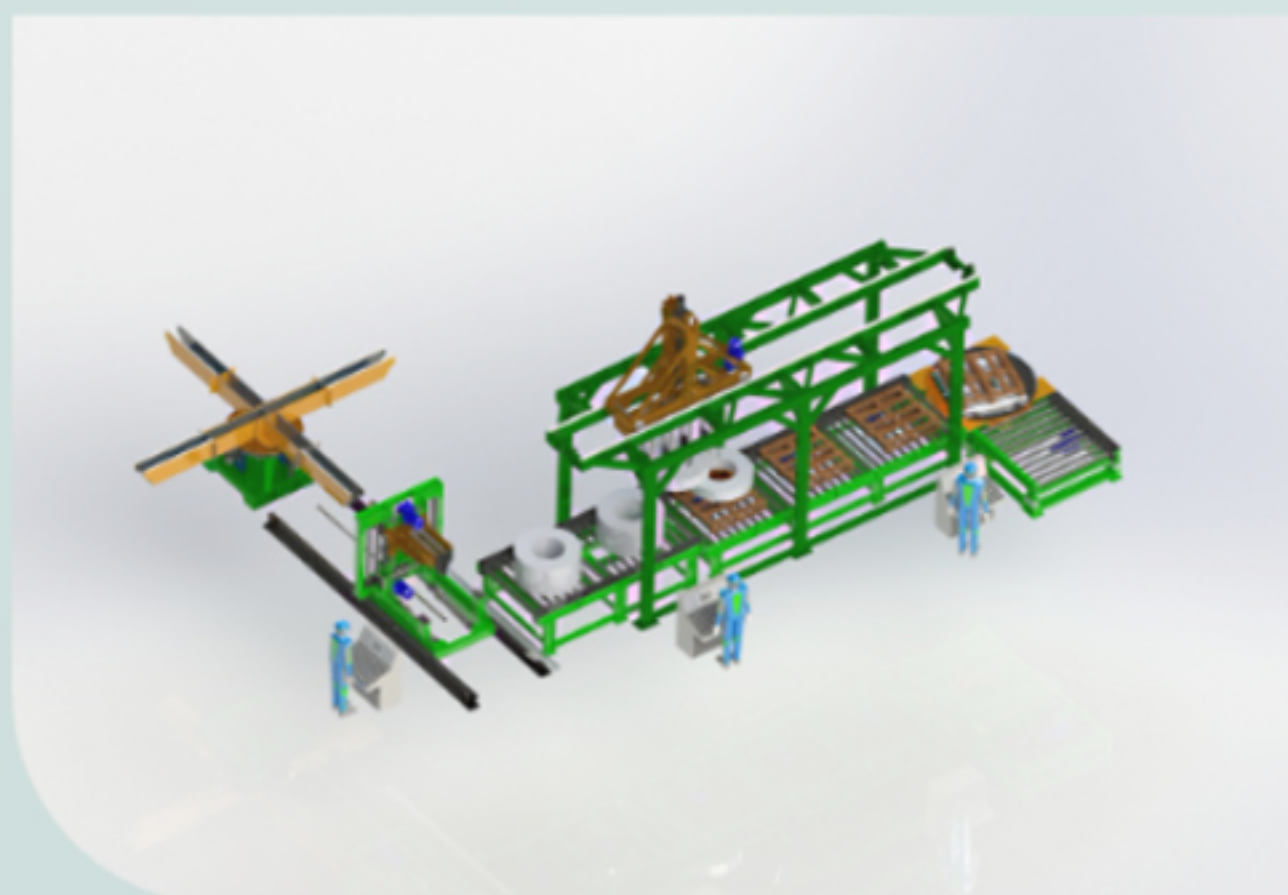
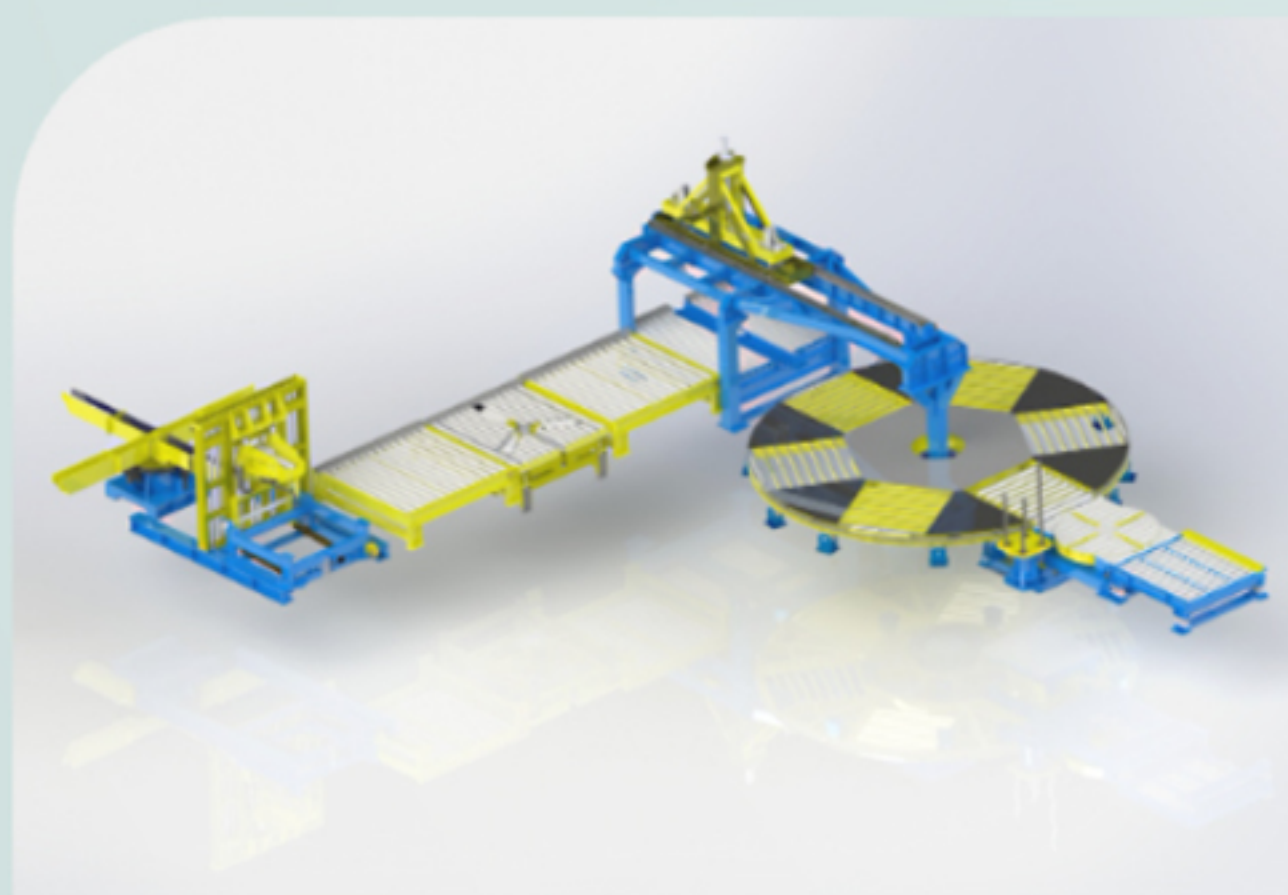
ЛИНИИ ПРОРЕЗКИ

Резка заключается в выборе основного рулона заданной ширины и пропускания его через дисковые ножи, разделенные прокладками. Ножи действуют как вращающиеся ножницы, разрезая рулон на полосы нужной ширины. После того, как материал проходит через ножи и разрезается, каждая полоса сматывается отдельно.



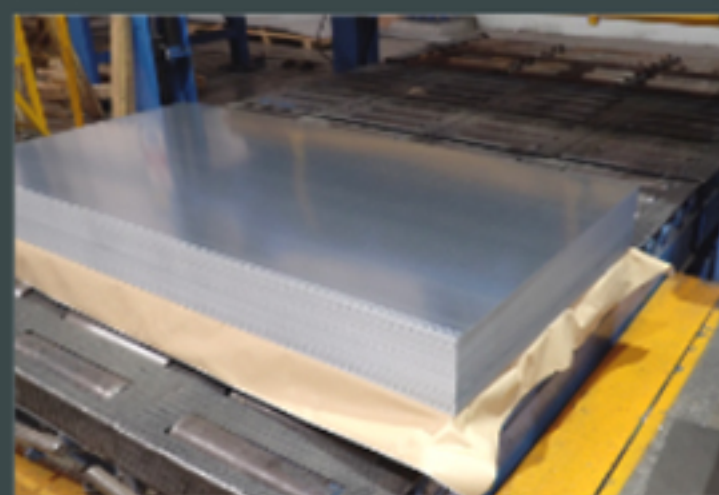
COIL PACKAGING LINES

TIMKO coil packaging lines are designed to increase the productivity of the slitting line and reduce packaging costs. Equipment can be very flexible and specifically tailored for your requirements. Standard designs range from manual or semi-automatic to fully automatic with an automatic strapping machine. Packaging lines can be fully integrated with the slitter or can be remotely located with transfer of slit material by coil car.



ЛИНИИ УПАКОВКИ РУЛОНОВ

Линии упаковки рулонов TIMKO предназначены для повышения производительности вашей линии продольной резки и снижения затрат на упаковку. Оборудование может быть очень гибким и специально адаптированным к вашим требованиям. Стандартные конструкции варьируются от ручных или полуавтоматических до полностью автоматических с полностью автоматической обвязочной машиной. Упаковочные линии могут быть полностью интегрированы с продольно-резательной машиной или могут быть расположены удаленно с транспортировкой разрезанного металла на тележке для рулонов.



CUT-TO-LENGTH AND MULTI-CUT BLANKING LINES

TIMKO's various cut-to-length leveling lines convert coil into sheet and plate. TIMKO builds several models and size of cut-to-length leveling lines for the highest quality and efficiency possible. These fully automatic, high-speed, cut-to-length lines include levelers to flatten coil as it moves through the line. After leveling, a heavy-duty shear cleanly cuts the sheet to the desired length. The automatic stacking and conveying system ensures that each sheet is precisely cut, protected, inspected, and packed all in the same line. Multi-Cut Blanking can be considered a step beyond the conventional cut-to-length line in terms of both speed and accuracy. The process allows for slit coil to be leveled and cut-to-length in narrow widths and much closer tolerances than can be achieved by shearing. TIMKO's multi-cut blanking lines are especially well suited for precision cut involving a high number of repeated blanks.

Material Types	Coil Rolled, Hot Rolled, Galvanized Steel, Non-Ferrous Alloys, Stainless Steel, Pre-Painted Steel
Max. Weight of Coil	Up To 40 Tons
Thickness Range	0,30 - 25,00 mm
Max. Width Coil	2.500 mm

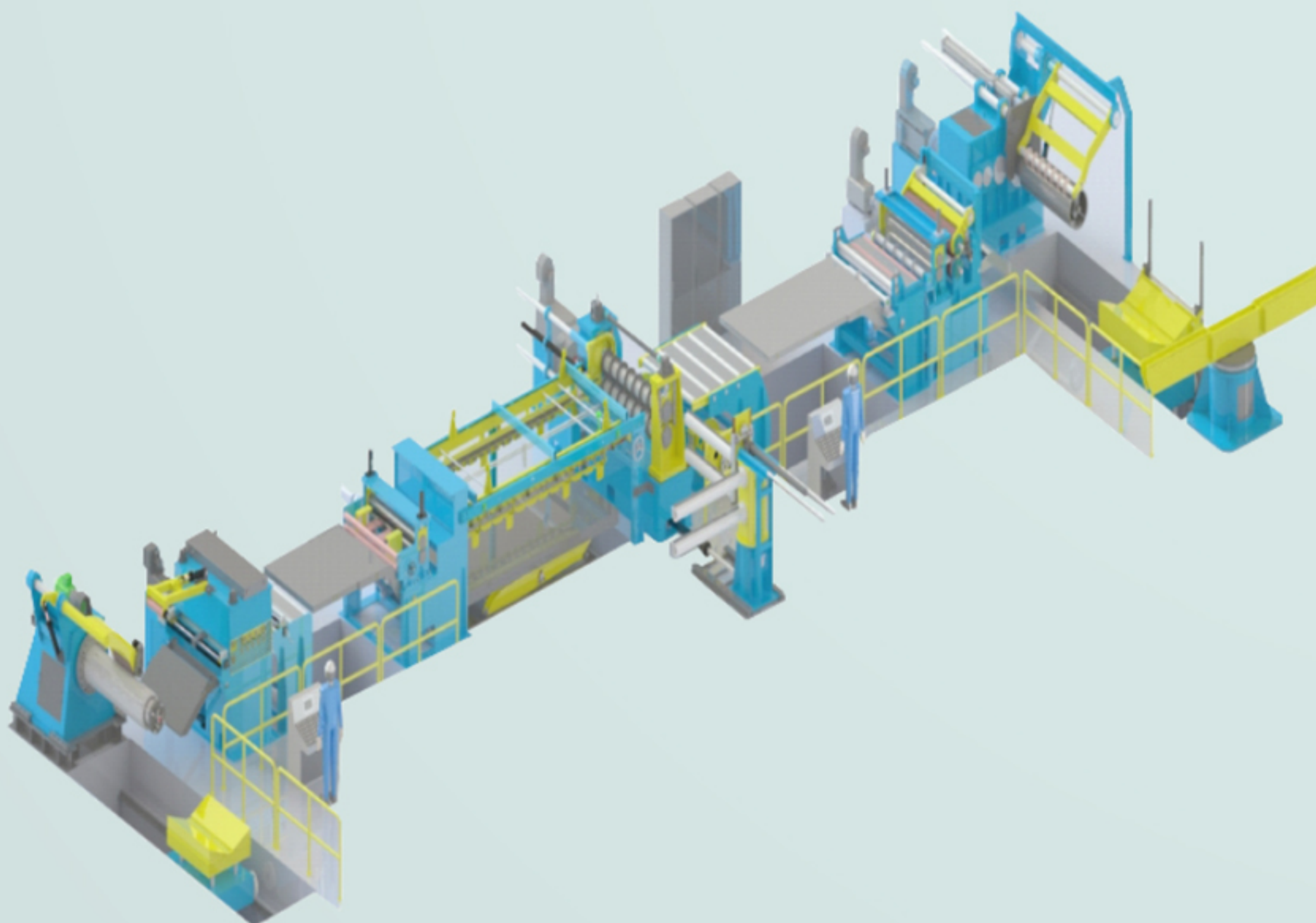


ЛИНИИ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ И МНОГООПЕРАЦИОННЫЕ ЛИНИИ

Различные нивелирные линии TIMKO преобразуют рулон в лист и пластину. TIMKO производит несколько моделей и размеров правильных линий поперечной резки для обеспечения максимально возможного качества и эффективности. Эти полностью автоматические высокоскоростные линии поперечной резки включают в себя правильные устройства для выравнивания рулона по мере его движения по линии. После выравнивания мощные ножницы аккуратно режут лист в соответствии со спецификацией. Автоматическая система укладки и транспортировки обеспечивает точную резку, защиту, проверку и упаковку каждого листа на одной линии. Чернение можно считать шагом вперед по сравнению с обычной линией поперечной резки с точки зрения скорости и точности. Этот процесс позволяет выравнивать рулоны с прорезями и резать их по длине при небольшой ширине и с гораздо меньшими допусками, чем при резке. Многопроходные вырубные линии TIMKO особенно хорошо подходят для точной резки большого количества повторяющихся заготовок.

COMBINED SLITTING AND CUT TO LENGTH LINES

Combined line is combination of slitting and cut to length lines where low capacity is needed for both slitting and cut to length.



КОМБИНИРОВАННЫЕ ЛИНИИ

Комбинированная линия представляет собой комбинацию линий продольной и поперечной резки, где требуется небольшая производительность как для продольной резки, так и для поперечной резки.



ROLLFORM

It is the process of bringing the sheet in the form and sizes by passing through the series of forming rollers. It is one of the most suitable method for the production of long and multiple profile sections. It enables to produce the profiles in the section specially requested by the customer, in the narrowest tolerances and at the same size continuously.



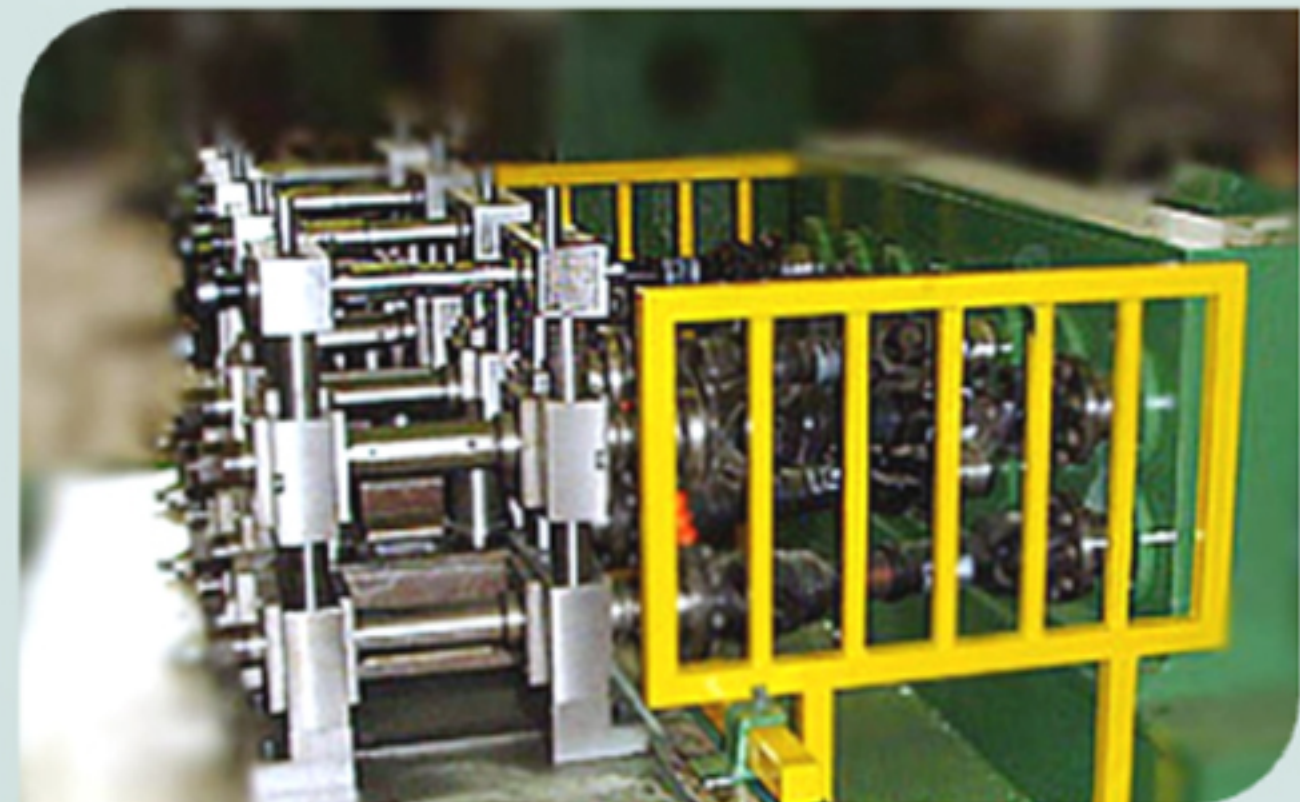
РОЛЛФОРМА

Это процесс придания листу нужной формы и размеров путем прохождения через ряд формирующих роликов. Это один из наиболее подходящих методов для производства длинных и многопрофильных секций. Это позволяет изготавливать профили в сечении, специально запрошенном заказчиком, в самых узких допусках и в одном и том же размере непрерывно.



ERW AND HFI WELDED PIPE LINES

Originally this type of pipe, which contains a solid phase butt weld, was produced using resistance heating to make the longitudinal weld (ERW), but most pipe mills now use high frequency induction heating (HFI) for better control and consistency. However, product is still often referred to as ERW pipe, even though the weld may have been produced by the HFI process.

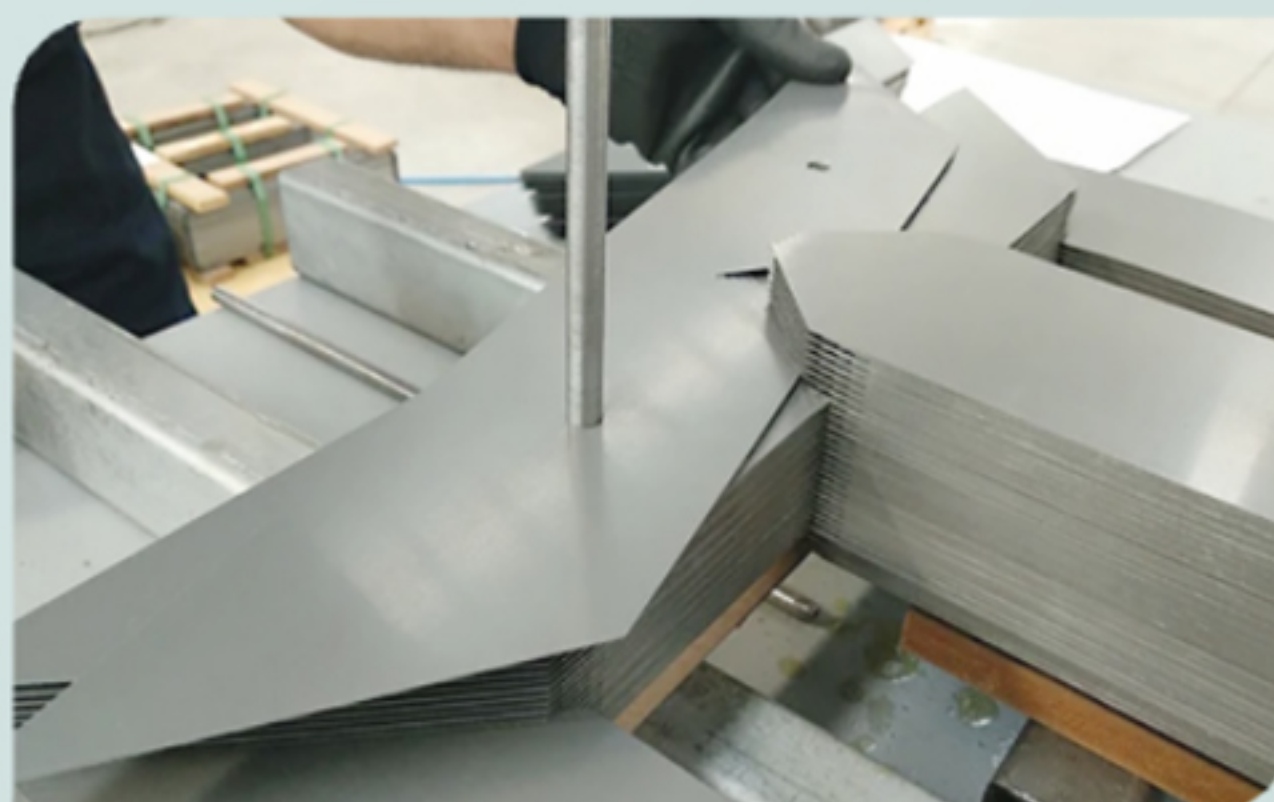
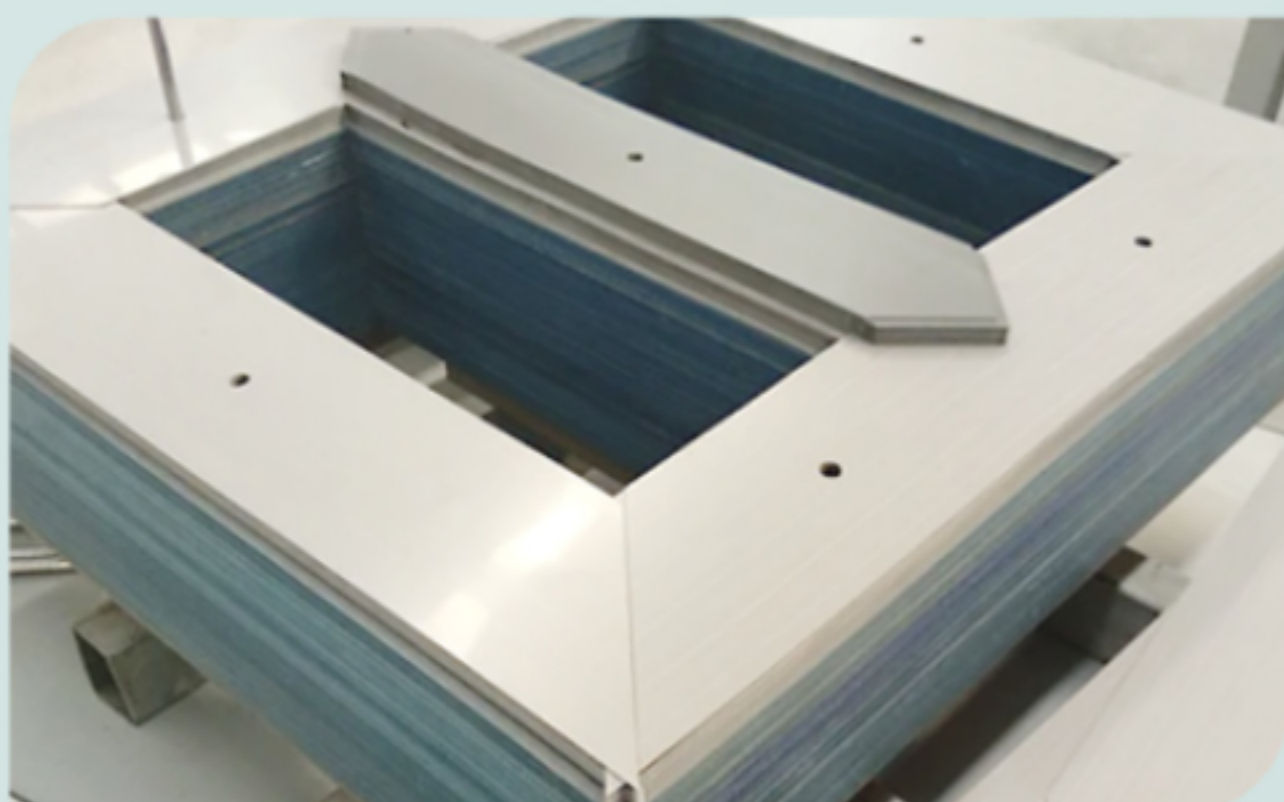
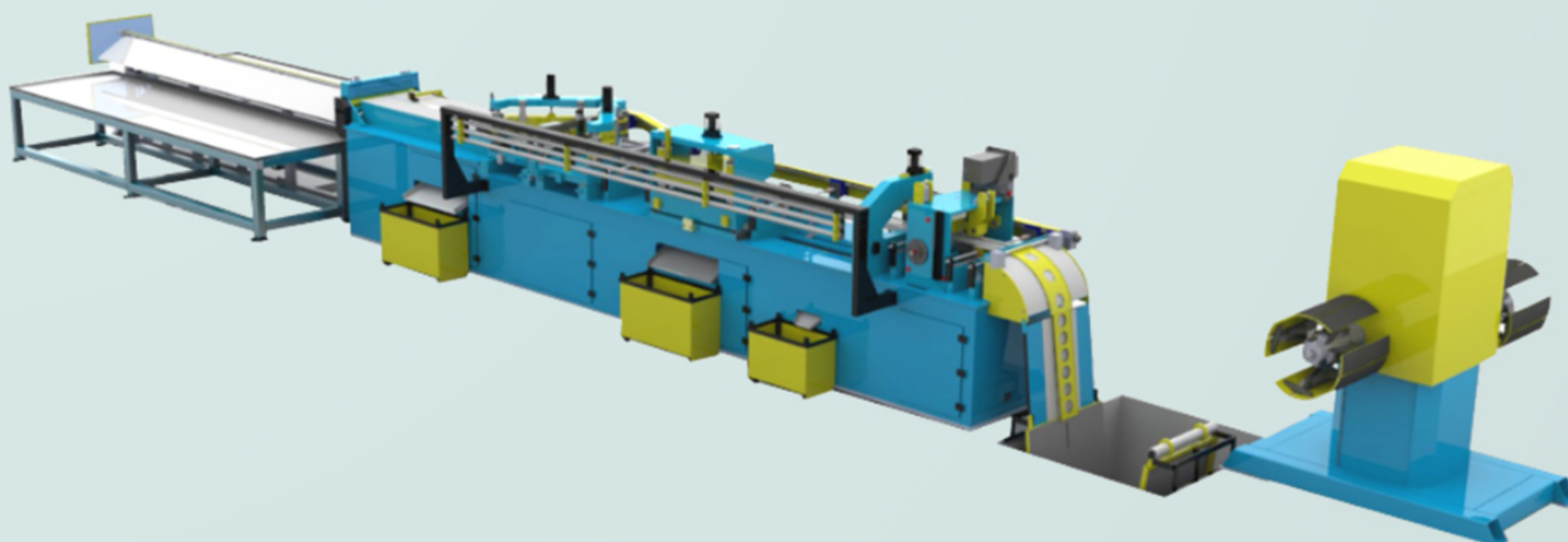


ЛИНИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ И ТРУБ ЭЛЕКТРОШЛАКОВОЙ СВАРКИ

Первоначально этот тип труб, производство которых содержит твердофазную стыковую сварку, производился со сваркой электрическим сопротивлением (ERW), но большинство трубных заводов теперь используют высокочастотный индукционный нагрев (HFI) для лучшего контроля и стабильности. Тем не менее, продукт по-прежнему часто называют трубой ERW, хотя сварной шов мог быть получен с помощью процесса HFI.

LAMINATION LINES

The core cutting lines are designed and built for the production of grain-oriented laminations suitable for the assembly of electric transformer cores with Step Lab system and can cover several sheet widths. Consistently with the transformer design, this machine is particularly suitable for the production of cores for transformers.

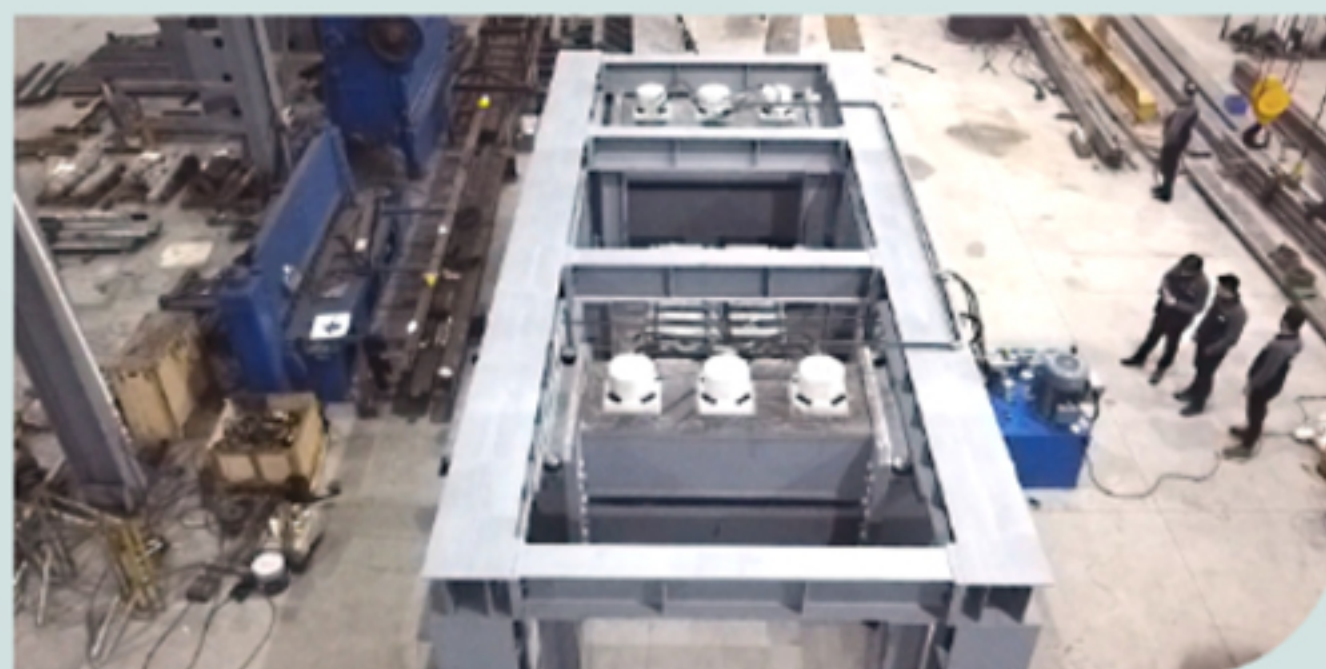
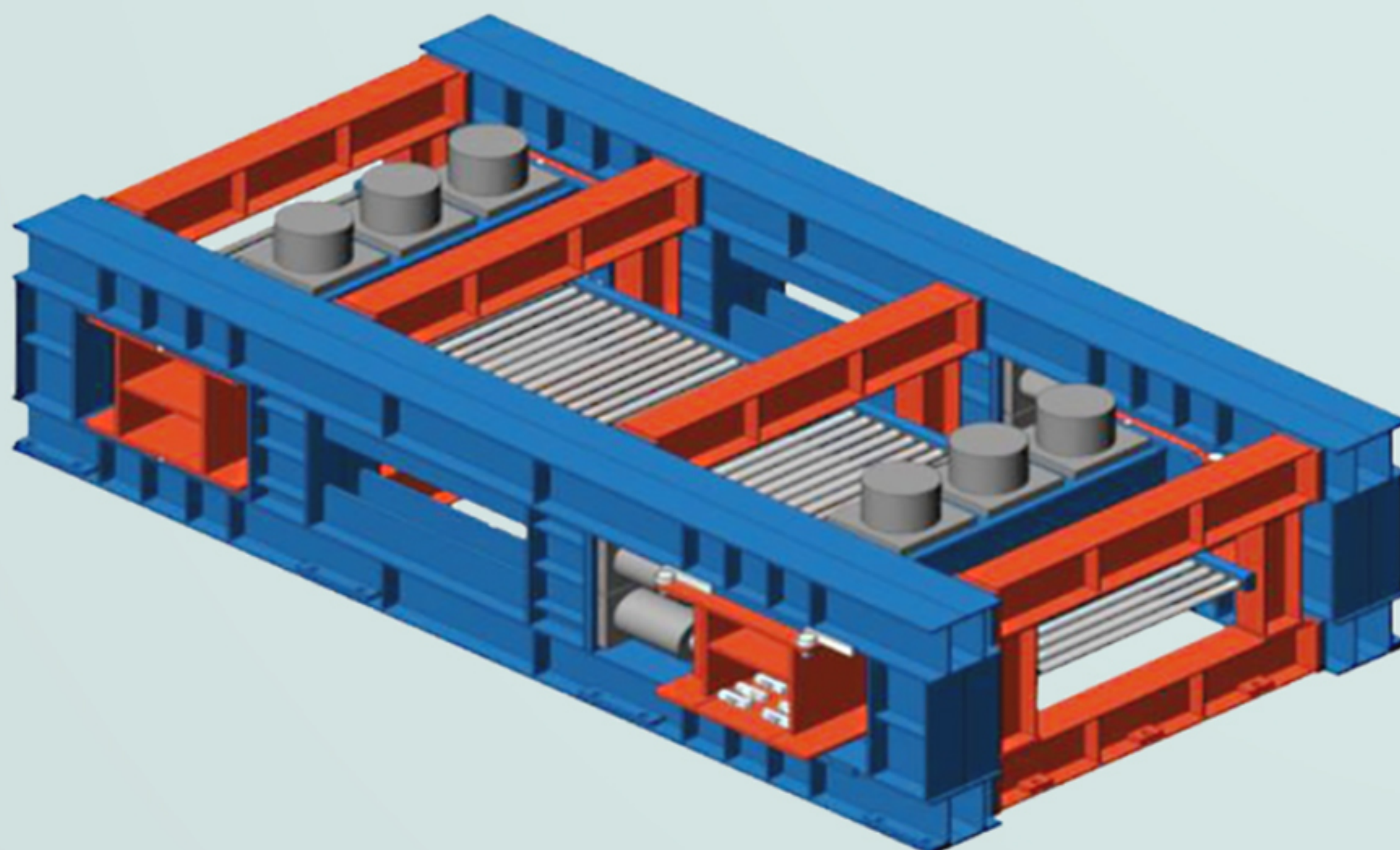


ЛИНИИ ЛАМИНИРОВАНИЯ

Линии резки сердечников спроектированы и построены для производства ориентированных по зерну пластин, подходящих для сборки сердечников электрических трансформаторов с помощью системы Step Lab, и могут охватывать листы различной ширины. В соответствии с конструкцией трансформатора эта машина особенно подходит для производства сердечников для трансформаторов.

STRETCH LEVELER

Stretch Leveler correct the fluctuations by pulling the existing material and deformed sheets caused by thickness differences due to the rolling errors.



РАСТЯЖНАЯ ПРАВИЛЬНАЯ МАШИНА

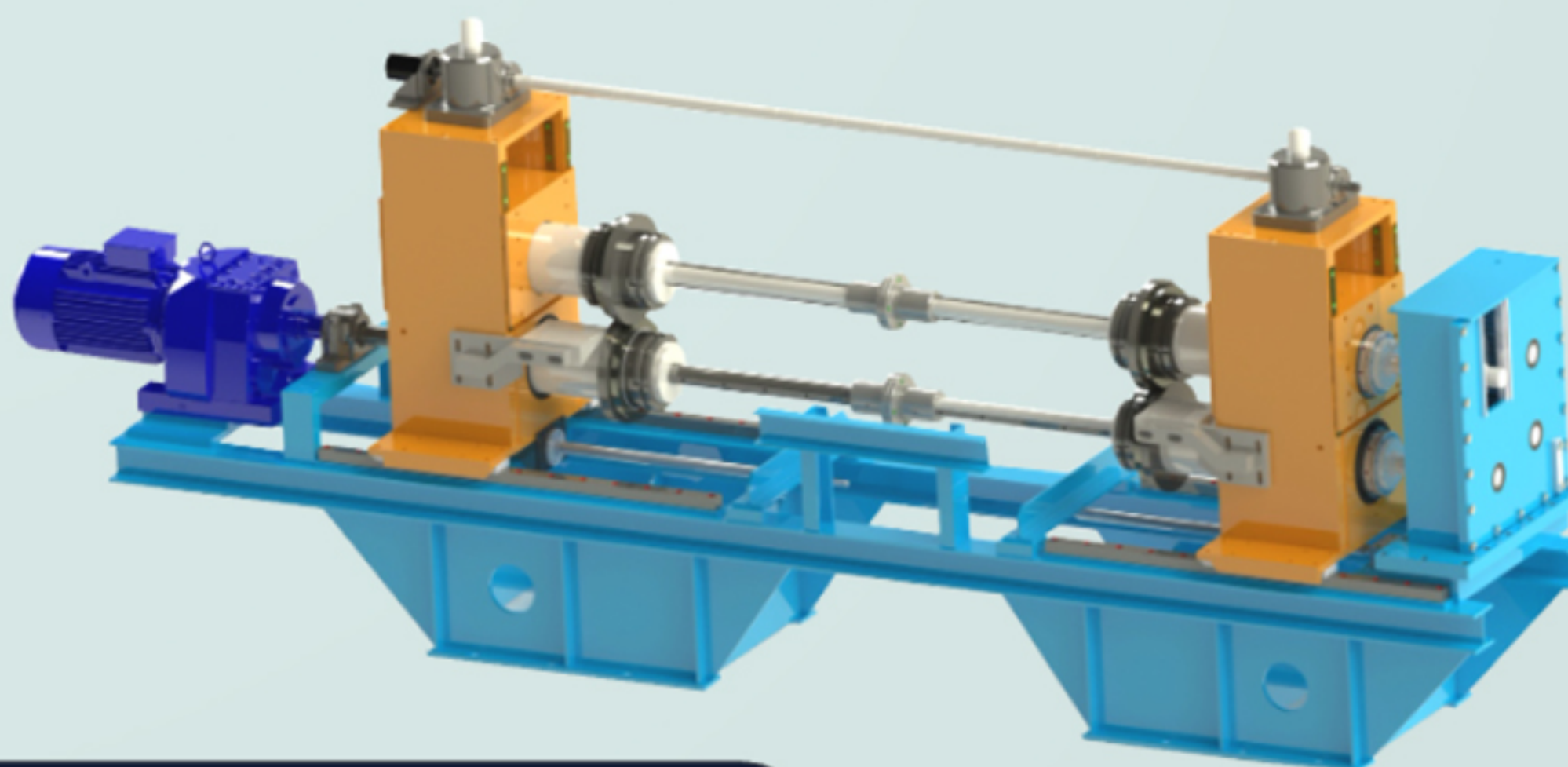
Правильная машина для растяжки исправляет колебания, вытягивая существующий материал и деформированные листы, вызванные разницей в толщине из-за ошибок прокатки.

EDGE TRIMMER

It is the process of cutting the edges of the sheet, which has different width sizes, in order to be processed properly.

ТРИММЕР ДЛЯ КРОМОК

Это процесс обрезки краев листа разной ширины для правильной обработки.



BELT WRAPPER

Belt Wrapper has two belts around the mandrel. Winding is performed with the strip placed between the belt and the mandrel. The winding process is carried out in a faster way without damaging the material in the recoiling process.

ОБМОТКА ПОЯСА

Лента Wrapper – это два ремня вокруг сердечника. Намотка производится полосой, расположенной между лентой и сердечником. Процесс намотки осуществляется быстрее, без повреждения материала в процессе наматывания.

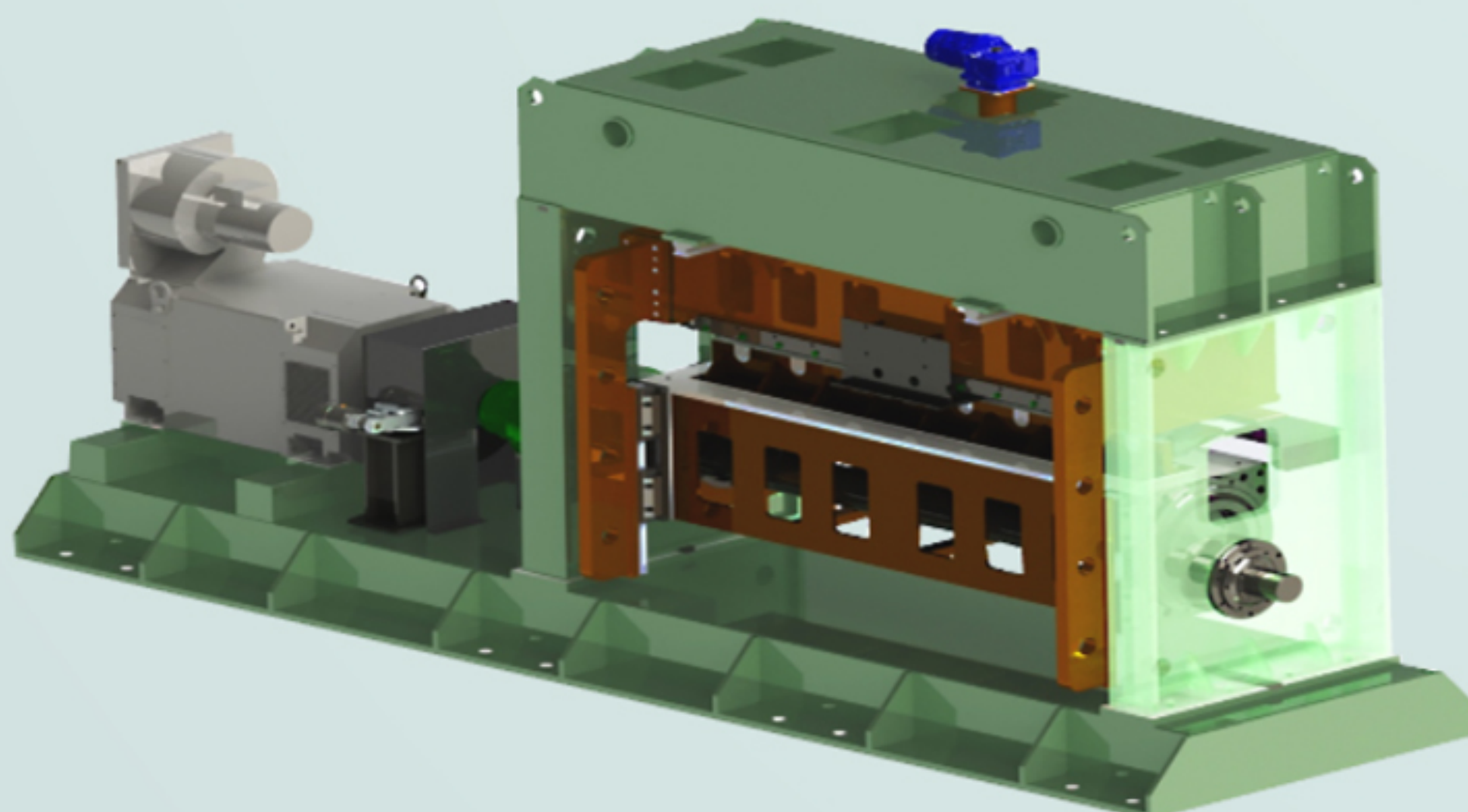


ROTARY SHEAR

Rotary Shear can cut the sheets coming from feed to the desired length without burrs, work in synchronized with precision straightening, and rotate on two eccentric shafts.

РОТАЦИОННЫЕ НОЖНИЦЫ

Роторные ножницы могут резать листы, поступающие из податчика, на нужную длину без заусенцев, работать синхронно с прецизионной правкой и вращаться на двух эксцентриковых валах.

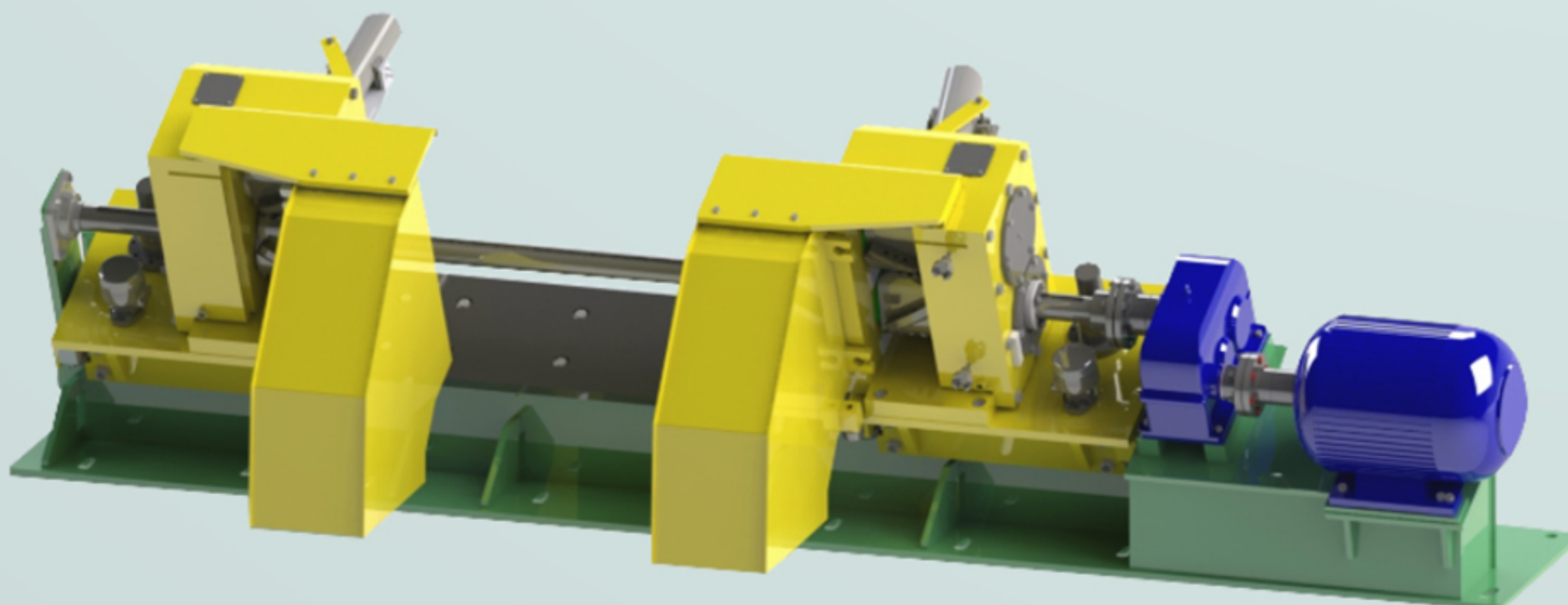


SCRAP CHOPPER

It is the unit that cuts the excess edge of the trimmed sheet material evenly and carries it on the moving conveyor.

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ЛОМА

Это агрегат, который ровно обрезает лишнюю кромку обрезанного листового материала и переносит его на движущийся конвейер.



COIL & SLAB LIFT AND ROTATING SYSTEM

These are the systems that enable the coil or sheets. To be transferred from the vertical position to the horizontal position and from the horizontal position to the vertical position.

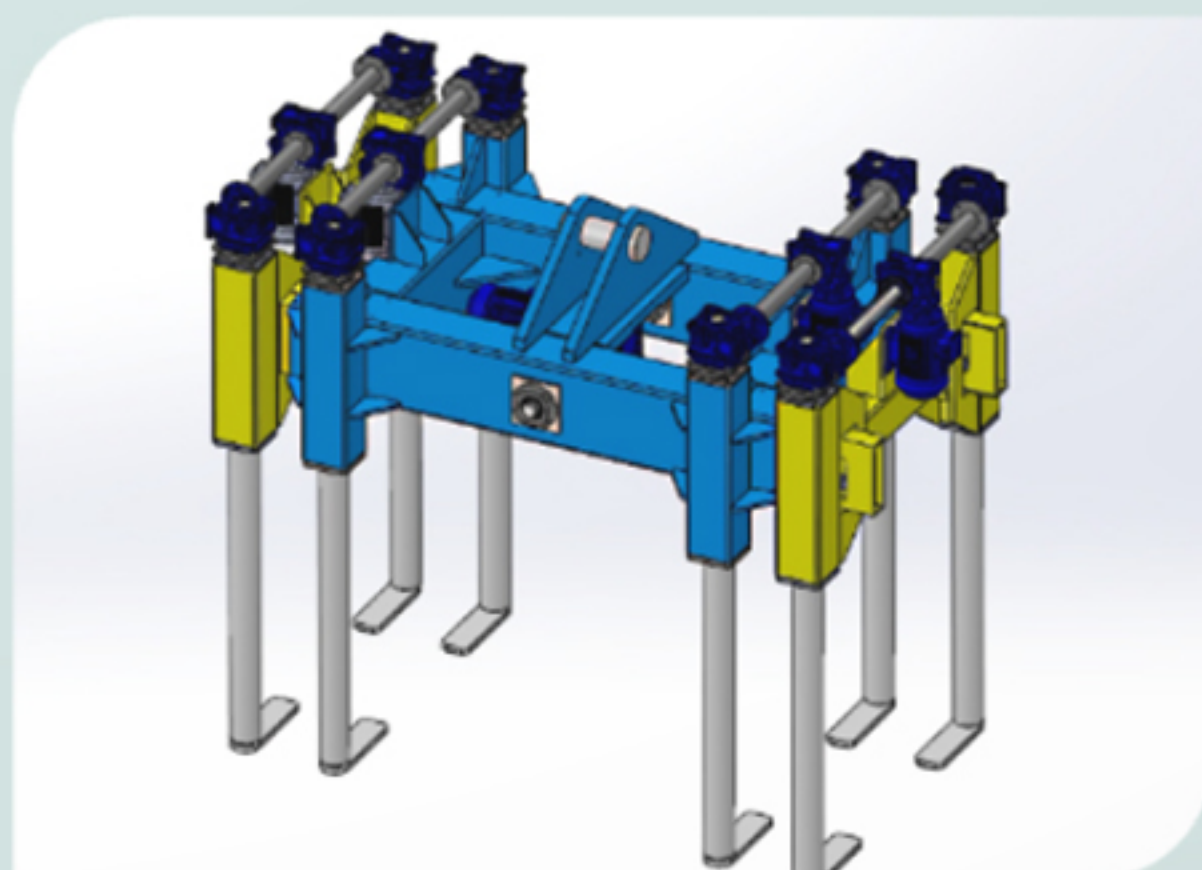


ПОДЪЕМНО- ПОВОРОТНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ РУЛОНОВ

Это системы, которые позволяют поднимать катушку или листы, а также переводить их из вертикального положения в горизонтальное и из горизонтального положения в вертикальное.

ADJUSTABLE PLATE PALLET LIFTING APPARATUS

It is the equipment that enables the lifting and transfer of plates or pallets of different sizes via adjustable legs .



ПОДЪЕМНО- ПОВОРОТНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ РУЛОНОВ

Это системы, которые позволяют поднимать катушку или листы, а также переводить их из вертикального положения в горизонтальное и из горизонтального положения в вертикальное.

TRANSPORTERS - CTS

Paling's Continuous Transport System (CTS) transporters are designed to meet the challenges of heavy material handling in a multitude of industries, including steelmaking, oil & gas, port operations, ship building, and any other extreme weight lifting and transporting applications.



ПЕРЕВОЗЧИКИ - CTS

Транспортеры Paling предназначены для решения задач, связанных с погрузкой и транспортировкой тяжелых материалов в сталелитейном производстве, нефтегазовой отрасли, портовых перевозках, судостроении или в любых других операциях по подъему или транспортировке экстремально тяжелого груза.

SLAG HANDLING - STS

The Paling Slag Transport System (STS) is a high volume molten slag handling system that is revolutionizing slag handling in Electric Arc Furnace (EAF) steelmaking operations. Newer steelmaking technology creates larger volume heats that produce more foamed slag.



СИСТЕМА ТРАНСПОРТИРОВКИ ШЛАКА PALING (STS)

Система транспортировки шлака Paling (STS) - это система транспортировки большого объема расплавленного шлака, которая произвела революцию в этой сфере в сталеплавильных цехах с электродуговыми печами (EAF). Новая технология выплавки стали создает большой объем плавки, в результате чего образуется больше вспененного шлака.

LIFT TRUCKS - LT

Paling Lift Trucks are available in lift capacities ranging from 40 to 60 tons. Our lift trucks are designed to meet the challenges of heavy lifting and handling applications in steel making, oil and gas production, or any extreme weight lifting applications.



ПОГРУЗЧИКИ - LT

Погрузчики Paling способны перевозить грузы от 40 до 60 тонн. Наши погрузчики предназначены для решения задач по подъему и погрузочно-разгрузочным работам в сталелитейном производстве, добыче нефти и газа или в любых других областях, связанных с экстремальными нагрузками.

REFERENCE





**TİMKO MAKİNE İMALAT PAZARLAMA
SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

Tel: +90 (372) 318 08 38 - 318 08 39

Hamzafakıhlı Mah. OSB Yaşar Tetiker Bulvarı No: 16

Kdz. Ereğli - Zonguldak / TÜRKİYE

www.timkomakine.com info@timkomakine.com